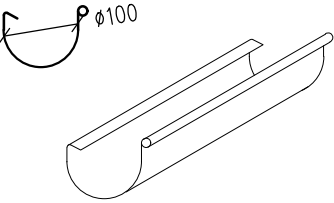
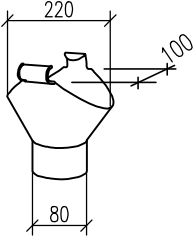
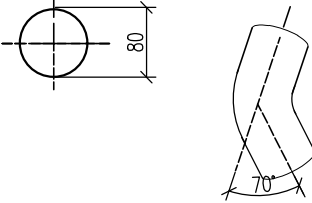
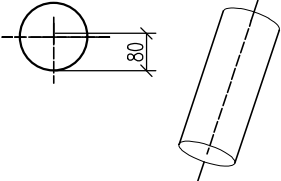

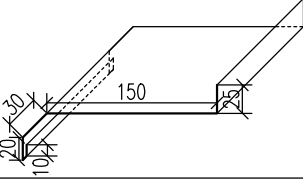
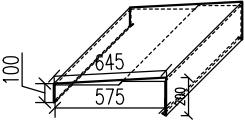
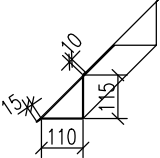


ČÍSLO POLOŽKY	SCHÉMA	POPIS	MNOŽ- STVO
K1		ODKVAPOVÝ ŽLAB LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm ŽLABOVÝ HÁK á 800mm VRÁTANE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	20,08 bm
K2		ŽLABOVÝ KOTLÍK Ø100/80 mm LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr.0,6mm PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	12 ks
K3		DAŽĎOVÉ ZVODOVÉ KOLENO 70° Ø80mm LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	27 ks
K4		DAŽĎOVÝ ZVOD Ø80mm LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm VRÁTANE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	52 bm
K5		VETRACIA MRIEŽKA Ø 200 mm LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm VRÁTANE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	3 ks
K6		OPLECHOVANIE PARAPETU, RŠ 235mm LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm VRÁTANE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	55,30 bm
K7		OPLECHOVANIE ATIKY, RŠ 945mm LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm VRÁTANE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU PRI REALIZÁCIÍ POSTUPOVAŤ PODLA TECHNICKÉHO PREDPISU VÝROBCU	7,9 bm
K8		OPLECHOVANIE K STENE LAKOPLASTOVANÝ PLECH hr. 0,6mm POTREBNÁ PLOCHA PRE OPLECHOVANIE:	19,30 bm

ZODP. PROJEKTANT: Ing. FECILÁK	KONTROLOVAL: Ing. FECILÁK	KRESLIL: Ing. FECILÁK		
GEN. PROJEKTANT:	JM1 s.r.o.	MIESTO STAVBY:		
INVESTOR:	Obec Gemerská Poloma	kat.ú. Gemerská Poloma ,okr.ROŽŇAVA		
NÁZOV STAVBY: OBEČNÝ ÚRAD V OBCI GEMERSKÁ POLOMA			FORMÁT:	2xA4
			DÁTUM:	OKTOBER 2021
OBJEKT: SO 01- OBEČNÝ ÚRAD			STUPEŇ PD:	DSP a RS
			MIERKA:	
NÁZOV VÝKRESU: VÝPIS KLAMPIARSKÝCH KONŠTRUKCIÍ			OZNAČENIE VÝKRESU:	F.9